

## VARMEGJENVINNER PÅ TRELASTTØRKE

**Investeringsnivå (fra 1 til 3):**

Arbeidskraft: 🖐️ til 🖐️🖐️

Tilbakebetalingstid: 888

Kostnader: €€ til €€€

### BAKGRUNN

Det største energitapet i tørkeprosessen er ventileringen av den oppvarmede luften som har gått med til å tørke trelasten. Med økte energikostnader bør muligheten for å gjenvinne noe av varmen gjennom å varme opp tilluften undersøkes.

Før investering i et varmegjenvinningssystem bør det gjennomføres en energianalyse for å finne best mulig tilpasset utstyr til behovet.

### PRESENTASJON AV MULIGHETER

De vanligste varmegjenvinningssystemene baserer seg på luft-luft varmeveksling. Varme fra utluften overføres til innluften via korrugerte platevekslere. På denne måten blir den termiske energien fra tørkeanlegget gjenvunnet. Hvor effektiv varmegjenvinningen vil avhenge av de klimatiske forholdene på innsiden av tørken og utendørs..



### POTENSIELL GEVINST

- Energibesparelser<sup>1</sup> : 5 to 15%.

I Frankrike er det mulig å få tilskudd for å installere varmegjenvinningssystemer. Dette betales av energileverandørene gjennom rammebetingelser som er satt i «**Energibesparelsessertifikat** (ESC)-programmet». Tilskuddene kan variere fra en leverandør til en annen.

- Andre forbedringer:

Forbedret tørke kvalitet med jevnere temperatur på tilført luft.

- Verdt å merke seg:

Varmegjenvinningsenheter krever periodisk vedlikehold og rensing for å kunne fungere optimalt.

<sup>1</sup> Kilde: Tørkeleverandører

- Reproduserbarhet:

Varmegjenvinnere tilbys som et tilvalg fra mange leverandører. De kan også installeres i etterkant på både nye og eldre tørkeanlegg.

*17% av alt industrielt brenselforbruk er tapt som overskuddsvarme<sup>2</sup> over 100°C ifølge studier av ADEME*

---

<sup>2</sup> Overskuddsvarme: Varme fra en prosess som ikke benyttes i prosessen.