



Fiche bonnes pratiques
Economies d'énergie en scierie

ECLAIRAGE

NIVEAU D'INVESTISSEMENT (DE 1 À 3) :

- ▼ INVESTISSEMENT HUMAIN : 🖐️ À 🖐️🖐️
- ▼ RETOUR SUR INVESTISSEMENT : ⌚ À ⌚⌚⌚
- ▼ COÛTS : € À €€

DESCRIPTION DU CONTEXTE ET ENJEUX

L'éclairage constitue un coût mal appréhendé par les entreprises car englobé dans la valeur globale de la consommation électrique. Un éclairage adapté et performant présente de nombreux effets positifs ; économie d'énergie principalement mais aussi amélioration des conditions de travail, rentabilité accrue par une amélioration de la productivité.

En général, les coûts d'exploitation et de maintenance peuvent représenter jusqu'à 90% du coût global, alors que les 10% restants proviennent des investissements.

PRESENTATION DU DISPOSITIF ET MISE EN OEUVRE

Les scieries ont pris conscience de la nécessité de changer progressivement leurs équipements de luminaires au fur et à mesure des remplacements nécessaires en raisonnant en coût global.

- Les entreprises passent progressivement d'un mode d'éclairage conventionnel halogène à l'emploi de lampes spot LED. Les tubes fluorescents à ballast électronique consomment 2 à 3 fois moins que le ballast ferromagnétique (interdit en Europe depuis 2005), tout en réduisant la consommation unitaire de la lampe pour 50% de durée de vie supplémentaire ;
- Afin d'augmenter le gain énergétique de ces lampes, l'emploi d'une programmation des heures de fonctionnement en fonction des heures réelles d'ouverture tend à se développer ;
- Les entreprises ont sectorisé l'éclairage autorisant une utilisation limitée ;
- De plus, les scieries disposent de détecteurs de présence et/ou de minuterie et/ou de détection crépusculaire autorisant le fonctionnement en fonction de l'intensité lumineuse extérieure ;
- Certaines scieries choisissent de privilégier l'éclairage naturel et l'installation de puits de lumière.



*Rampe de « néons » et
puits de lumière*

GAIN POTENTIEL

- Economie d'énergie apportée : très variable, de 20 à 30% selon les caractéristiques.

Cas des scieries visitées :

Scierie n° 5 : détecteur crépusculaire (LUMANDAR : 250 €/pièce) et lampes Sodium (140 W au lieu de 1500 W) avec lumière faible intensité. Le retour sur investissement est estimé à quelques mois ;

Scieries n°6 et 8 : ateliers dotés de puits de lumière (absence de lumière artificielle) et bureaux à larges ouvertures.

- Autres améliorations :
 - Gain de productivité (amélioration des conditions de production) ;
 - Gains environnementaux (diminution du nombre de lampes à changer, à collecter, à traiter...).
- Points à noter :

Le succès de la démarche dépend en grande partie de l'implication du personnel : sans celle-ci, les effets positifs peuvent être annihilés (sensibilisation continue au respect des consignes).

- Reproductibilité :

Les meilleurs dispositifs sont à adapter aux contraintes spécifiques de chaque entreprise (luminosité désirée, configuration du bâtiment, etc.).

Plus de 70% des informations que nous recevons nous sont transmises par la vision !¹

¹ Source : <http://www.syndicat-eclairage.com/upload/energie/30.pdf>
